



УТВЕРЖДАЮ  
Директор колледжа  
Е.В. Васина  
2023г.

**Программа государственной итоговой аттестации  
выпускников СПб ГБПОУ «Петровский колледж»  
2023/2024 учебного года  
по специальности 26.02.02 «Судостроение»  
среднего профессионального образования  
(базовой подготовки)  
очной формы обучения**

## 1 Общие положения

1.1. Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Приказа министерства образования и науки Российской Федерации № 440 от 07.05.2014 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 «Судостроение» по специальности 26.02.02 «Судостроение», с учетом примерной основной образовательной программы и в соответствии со следующими регламентирующими и нормативно-правовыми документами:

- приказ Минобрнауки РФ от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказ Министерства просвещения РФ от 05.05.2022 № 311 «О внесении изменений в приказ Министерства просвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»»;

- положение о государственной итоговой аттестации выпускников СПб ГБПОУ «Петровский колледж»;

- программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 26.02.02 Судостроение, 2020 г.

1.2 Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации, в том числе:

- к содержанию, формам и срокам проведения государственной итоговой аттестации;
- к методике оценивания дипломных проектов;
- условиям подготовки и процедуре проведения государственной итоговой аттестации.

1.3 Государственная итоговая аттестация проводится в целях определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО по специальности 26.02.02 Судостроение.

1.4 Область профессиональной деятельности выпускников: деятельность по первичной обработке листовых и профильных судостроительных материалов, сборке секций и формированию корпусов судов и другой морской и речной техники, ремонту и утилизации судов и кораблей, другой морской техники в качестве техника в судостроительных организациях, научно-исследовательских и конструкторских организациях судостроительного профиля различных организационно-правовых форм.

1.5. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- морские, рыбопромысловые и речные суда и другая морская и речная техника, их механизмы и оборудование;
- элементы судовых конструкций, узлы, детали, системы;
- техническая и технологическая документация;
- технологическое оборудование;
- процессы управления при производстве, техническом обслуживании и ремонте судов;
- первичные трудовые коллективы.

1.6. В результате освоения образовательной программы выпускник должен:

- быть готов к следующим видам деятельности:

- ВД 1 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства.
- ВД 2 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
- ВД 3 Управление подразделением организации.
- ВД 4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Рабочая профессия ОКПР 18187 Сборщик корпусов металлических судов

- обладать общими компетенциями:

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

- обладать профессиональными компетенциями:

ПК. 1.1	Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
ПК. 1.2	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК. 1.3	Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК. 1.4	Производить пусконаладочные работы и испытания.
ПК 2.1	Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей узлов, секций корпусов.
ПК 2.2	Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций.
ПК 2.3	Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.
ПК 3.1.	Организовывать работу коллектива исполнителей.
ПК 3.2.	Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.
ПК 3.3.	Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.
ПК 3.4.	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.

ПК 3.5.	Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.
ПК 3.6.	Оценивать эффективность производственной деятельности.
ПК 4.1.	Выполнение простых операций по разметке мелких деталей и заготовок, изготовлению и установке деталей набора, сборке легких перегородок и выгородок.
ПК 4.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций в нижнем и вертикальном пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3.	Выполнять простые работы при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке и проверки простых узлов и деталей.

## **2. Формы и сроки проведения государственной итоговой аттестации:**

2.1 ГИА проводится в форме защиты дипломного проекта.

2.2 Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку выпускником работы, демонстрирующей уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированности его профессиональных умений и навыков.

Тематика дипломного проекта рассмотрена на заседании МПЦК Судостроение «20» октября 2023г, протокол № 03. Тема дипломного проекта соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в программу подготовки специалистов среднего звена (Приложение 1).

Для подготовки дипломного проекта выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов, назначение руководителей и консультантов осуществляется приказом заместителя директора по учебной работе.

2.3 Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации:

– подготовка к защите дипломного проекта с «18» мая 2024 г. по «14» июня 2024 г.

– защита дипломного проекта с «15» июня 2024 г. по «28» июня 2024 г.

## **3. Подготовка к проведению государственной итоговой аттестации**

3.1 К государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

3.2 В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательной программы требованиям ФГОС государственная итоговая аттестация проводится государственной экзаменационной комиссией (далее - ГЭК), создаваемой по специальности 26.02.02 Судостроение.

3.3 Состав ГЭК утверждается приказом директора колледжа и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК, секретарь ГЭК и члены ГЭК. ГЭК формируется из числа педагогических работников колледжа, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

- педагогических работников;
- представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, указанной в пункте 1.4.

3.4 Основные требования к оформлению дипломного проекта содержаться в

Методических рекомендациях по выполнению дипломного проекта специальности 26.02.02 «Судостроение».

3.5 Задание для дипломного проекта выдается выпускнику руководителем. По завершении обучающимся выполнения дипломного проекта руководителем составляется письменный отзыв. Готовая работа вместе с отзывом и рецензией передается секретарю ГЭК.

#### **4. Проведение государственной итоговой аттестации**

4.1 Расписание защиты дипломного проекта утверждается директором колледжа и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за месяц до начала работы государственной экзаменационной комиссии. Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

4.2 Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем председателя ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве колледжа.

4.3 При успешной защите дипломного проекта выпускнику присваивается квалификация техник. Результаты присвоения квалификации протоколируются с указанием уровня получаемого диплома<sup>1</sup>.

#### **5. Оценка уровня и качества подготовки выпускника**

5.1 Результаты проведения государственной итоговой аттестации оцениваются с проставлением одной из отметок: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

5.2 Оценка уровня и качества подготовки выпускников колледжа проводится государственной экзаменационной комиссией поэтапно с учетом:

- оценок общих и профессиональных компетенций, продемонстрированных при выполнении дипломных проектов;
- оценок уровня и качества подготовки выпускников, продемонстрированных при защите дипломных проектов;
- оценок общих и профессиональных компетенций, сделанных специалистами колледжа, на основании результатов промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и профессиональным модулям (представленных в ГЭК до начала процедуры защиты дипломного проекта).

Оценка уровня и качества подготовки выпускников по результатам выполнения и защиты дипломных проектов проводится коллегиально на основании оценок членов ГЭК. На основании содержания документов, представленных в портфолио, ГЭК может дополнительно оценить компетенции выпускника.

5.3 Выпускникам, не прошедшим ГИА по уважительной причине, в том числе не явившимся для прохождения ГИА по уважительной причине (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по уважительной причине), предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из колледжа.

5.4 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, в том числе не явившиеся для прохождения ГИА без уважительных причин (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине), и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, могут быть допущены колледжем для повторного участия в ГИА не более двух раз. Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные колледжем сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником, не прошедшим ГИА по уважительной причине.

<sup>1</sup> Указывается диплом с отличием или без отличия.

5.5 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, отчисляются из колледжа и проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

5.6 Для прохождения ГИА выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, восстанавливаются в колледже на период времени, установленный распорядительным актом колледжа, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА.

5.7 Выпускнику, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите дипломного проекта, выдается справка об обучении.

5.8 Критерии оценки дипломного проекта (далее - ДП):

**«Отлично»** выставляется за ДП, который носит проектно-технологический характер, имеет грамотно изложенную теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют последовательно изложенный материал с соответствующими расчетами и обоснованными выводами. Экономический раздел включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта. Рассмотрены в полном объеме мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и защите окружающей среды. Графическая часть проекта выполнена в полном соответствии с требованиями ЕСКД. ДП имеет положительные отзывы руководителя и рецензента. При ее защите студент-выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно владеет проектно-расчетными данными, обосновывает предложенный технологический процесс. Во время доклада использует наглядные материалы (чертежи, технологические карты, таблицы, схемы, графики, презентацию PowerPoint), свободно отвечает на поставленные вопросы.

**«Хорошо»** выставляется за ДП, который носит проектно-технологический характер, имеет грамотно изложенную теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют последовательно изложенный материал с соответствующими расчетами и обоснованными выводами. Экономический раздел включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта не в полной мере. Рассмотрены мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и защите окружающей среды. Графическая часть проекта выполнена в соответствии с требованиями ЕСКД. ДП имеет положительные отзывы руководителя и рецензента. При ее защите студент-выпускник показывает знание вопросов темы, владеет проектно-расчетными данными, обосновывает предложенный технологический процесс. Во время доклада использует наглядные материалы (чертежи, технологические карты, таблицы, схемы, графики, презентацию PowerPoint), без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

**«Удовлетворительно»** выставляется за ДП, которая носит проектно-технологический характер, имеет теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют поверхностно изложенный материал, с необоснованными выводами или их отсутствием. Расчеты выполнены в неполном объеме. Экономический раздел не включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта. Мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и защите окружающей среды рассмотрены не в полном объеме. Графическая часть проекта выполнена с нарушениями требований ЕСКД. В отзывах рецензентов имеются замечания по содержанию и оформлению проекта. При защите студент-выпускник проявляет

неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие аргументированные ответы на заданные вопросы.

**«Неудовлетворительно»** выставляется за ДП, который не соответствует заданию, содержит не все разделы, не имеет выводов, либо они носят декларативный характер. Графическая часть проекта не выполнена в полном объеме или имеет существенные замечания и ошибки. В отзывах руководителя и рецензента имеются критические замечания. При защите ДП студент-выпускник затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки. К защите не подготовлены наглядные материалы.

Каждый критерий оценивается членами государственной экзаменационной комиссии на заседании и заносится в бланк «Оценочный лист» (Приложение 2).

5.9 При определении окончательной оценки по защите дипломного проекта учитываются:

- доклад выпускника;
- представленный наглядный материал;
- ответы на вопросы;
- оценки членов государственной экзаменационной комиссии;
- оценка рецензента;
- отзыв руководителя.

**6. Перечень наглядных пособий, материалов справочного характера, нормативных документов, разрешенных к использованию на экзамене по специальности.**

1. Федеральный государственный образовательный стандарт;
2. Программа ГИА по специальности;
3. Приказ о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;
4. Зачетные книжки обучающихся;
5. Книга протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии;
6. Дипломные проекты обучающихся;
7. Письменный отзыв руководителя дипломного проекта;
8. Рецензия специалиста из числа работников фирм, организаций, учебных заведений на дипломный проект;
9. Задание на дипломный проект;
10. Портфолио обучающихся (при наличии);
11. Электронная презентация по теме дипломного проекта;
12. Оценочный лист члена государственной экзаменационной комиссии.

Программа рассмотрена на заседании МПЦК «20» октября 2023, протокол №03

Председатель МПЦК



Д.С. Рябченко

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по учебной работе



Н.В. Евладова

Заведующий ОПТС



И.Ю. Ляпина

Методист ОПТС



А.Н. Меньшикова

Главный научный сотрудник отдела перспективного  
развития и инноваций ФГУП «Крыловский  
государственный научный центр», д.т.н.



Г.Б. Крыжевич



**ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕРНЫХ ТЕМ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ**  
(по профессиональным модулям)

№	Тема дипломного проекта	Наименование модулей
1	Разработка технологического процесса изготовления бортовой секции научно-исследовательского судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
2	Разработка технологического процесса изготовления днищевой секции танкера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
3	Разработка технологического процесса изготовления бортовой секции танкера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
4	Разработка технологии сборки и сварки секции двойного борта танкера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
5	Разработка технологического процесса изготовления бортовой секции танкера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
6	Разработка технологии сборки и сварки поперечной переборки траулера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
7	Разработка технологического процесса изготовления секций основного корпуса танкера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
8	Разработка технологии сборки и сварки секции продольной переборки танкера ледового класса Ice2	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
9	Проектирование универсального сухогруза	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.

10	Расчет по правилам Российского Морского Регистра Судоходства балок основного набора и толщин днищевой секции научно-исследовательского судна «Академик Федоров»	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
11	Разработка технологического процесса изготовления корпуса маломерного научно-исследовательского судна катамаранного типа «Пионер-М» из композиционных материалов	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
12	Разработка вариантов технологического процесса сборки днищевой секции судна научно-исследовательского судна и выбор оптимального варианта	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
13	Применение 2D технологий при оформлении конструкторской документации на судостроительном производстве в условиях импортозамещения	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
14	Проектирование дизельной установки для сухогруза в условиях импортозамещения	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
15	Разработка принципов бережливого производства на примере судостроительного завода	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
16	Разработка программы совершенствования логистической деятельности предприятия на примере судостроительного комплекса	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
17	Разработка программы инвестиционного анализа привлекательности как элемента экономической безопасности судостроительного завода	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации.
18	Проектирование конструкции корпуса универсального сухогрузного судна водоизмещением в районе мидель-шпангоута	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
19	Разработка программы совершенствования системы управления человеческими ресурсами судостроительного завода	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства,

		ПМ03 Управление подразделением организации.
20	Разработка технологического процесса изготовления и монтажа опор грузоподъемного устройства судна обеспечения	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
21	Разработка технологического процесса ремонта рудерпоста ледокола	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
22	Расчет влияния геометрических характеристик поперечного сечения на устойчивость прямолинейного стержня при проектировании конструкции корпуса судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
23	Проектирование конструкции корпуса навалочного судна водоизмещением в районе мидель-шпангоута	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
24	Трехмерное моделирование и расчет прочности отсека рыболовецкого судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
25	Разработка технологического процесса изготовления и монтажа надстройки корвета из композиционного материала	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
26	Разработка приложения дополненной реальности для стендов мидель-шпангоутов устройства конструкции корпуса судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
27	Разработка концепции 3D принтера для печати судовой секции	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
28	Расчет влияния геометрических характеристик поперечного сечения на прочность балки при проектировании конструкции корпуса судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
29	Разработка технологического процесса изготовления и монтажа системы нефтесодержащих вод сухогруза	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства,

		ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
30	Разработка технологического процесса сборки носовой секции (форпик) корвета	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
31	Разработка технологического процесса сборки кормовой секции (ахтерпик) судна обеспечения	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
32	Разработка технологии монтажа судовой электростанции большого морозильного рыболовного траулера	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
33	Разработка технологического процесса изготовления секций судна с применением электронно-измерительных приборов	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
34	Разработка технологического процесса монтажа дейдвудного устройства, гребного вала, гребного винта	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
35	Разработка технологического процесса формирования секции корпуса судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
36	Выбор и расчет движительного комплекса наливного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
37	Разработка технологии аварийного ремонта рулевого устройства судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
38	Технологические особенности изготовления секций надстройки	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
39	Проектирование конструкции корпуса пассажирского судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства,

		ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
40	Разработка технологического процесса постройки корпусов маломерных судов	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
41	Выбор и расчет движительного комплекса сухогрузного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
42	Разработка технологии модульной постройки судовых помещений	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
43	Разработка технологического процесса сборки и сварки секции сухогрузного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
44	Разработка технологического процесса ремонта корпуса судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
45	Проектирование конструкции корпуса сухогрузного судна общего назначения	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
46	Проектирование конструкции корпуса нефтеналивного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
47	Проектирование судовых устройств судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
48	Выбор оптимального электронно-измерительного оборудования для проведения проверочных работ при изготовлении бортовых секций судна	ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства, ПМ03 Управление подразделением организации
49	Выбор оптимальной разбивки на секции средней части днищевого перекрытия экспедиционного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.

50	Разработка принципиальной технологии изготовления днищевой секции судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
51	Расчёт и выбор основного оборудования вспомогательной энергетической установки наливного судна	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
52	Применение САПР при подготовке производства	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
53	Исследование влияния главных размерений судна на его остойчивость	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
54	Разработка принципиальной технологии изготовления узлов секций траулера на поточной линии	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
55	Разработка технологического процесса изготовления секции ледовой платформы с повышенной точностью	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
56	Разработка принципиального технологического процесса постройки судна с разбивкой на блоки	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
57	Применение электронно-измерительных приборов в процессе строительства судна с разработкой принципиального технологического процесса	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
58	Разработка принципиального технологического процесса постройки судна с применением электронно-измерительных приборов	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
59	Разработка технологического процесса изготовления цилиндрической части основного корпуса газовоза на стапеле	ПМ01 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства, ПМ02 Конструкторское обеспечение судостроительного производства.

